



**CON LA
SCUOLA IN
VACANZA STUDIO**

DUBLIN

GRIFFITH COLLEGE

DAL 22/07 al 4/8/2019

PROGRAMMA

- 15 giorni e 14 notti.
- Volo a/r da Milano.
- Trasferimento da/per aeroporto all'estero con pullman privato.
- Sistemazione in appartamenti composti da 2 camere doppie e 2 bagni.
- Trattamento di pensione completa.
- Test d'ingresso.
- 15 ore di inglese a settimana.
- 1 Orientation Tour della città, 1 ingresso alla Cattedrale di St. Patrick e 1 James Joyce Walking Tour.
- 2 escursioni di intera giornata: Glendalough & Bray e Belfast.
- Ricco programma di animazione pomeridiana e serale

PER INFORMAZIONI:

PROF.ssa MADDALENA CHIATANTE
maddalena.chiatante@gmail.com

